

## Ficha técnica

Página 1 de 3

### DESCRIPCION

Imprimación concentrada en base acuosa para utilización como puente de unión sobre soleras de cemento, asfalto, magnesita (con aditivos exclusivamente minerales), hormigón, sulfato de calcio (anhidrita), terrazo, restos de adhesivos resistentes al agua, losetas, suelos de madera y placas de fibra de yeso que por su estado requieren la aplicación posterior de un mortero autonivelante

También puede usarse para consolidar soportes absorbentes cementosos con baja consistencia y para la fijación del polvo que se pueda desprender de los mismos antes del uso de adhesivos de poliacetato de vinilo para el encolado de pavimentos de madera

Acreditado por la asociación GEV con la categoría **EMICODE EC1<sup>PLUS</sup>** (emisiones muy bajas de COVs).  
Apto para uso en soleras con instalación de sistema de calefacción radiante

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Materia base: Dispersión acrílica

Color: azul

pH: 7 ± 1

### APLICACIÓN COMO PUENTE DE UNIÓN PARA MORTEROS AUTONIVELANTES

#### Relación de agua de mezcla para la aplicación:

- Sobre soleras de mortero de cemento, anhidrita, hormigón y placas de fibra de yeso: 1 parte de Deva Primer 304: 3 partes de agua. En caso de soleras con deterioro muy visible reducir proporción de dilución a 1 parte de Deva Primer 304: 2 partes de agua
- Sobre soleras de asfalto, magnesita, losetas, suelos de madera, terrazo, y restos de adhesivos resistentes al agua: 1 parte de Deva Primer 304: 1 parte de agua.

**Aplicación:** Con rodillo de mohair, de pelo corto

**Consumo:** aprox. 50 gr/m<sup>2</sup> de producto concentrado

### Condiciones de aplicación

**Soporte:** De acuerdo con lo especificado en la norma UNE 56810 el soporte debe ser resistente y nivelado, estar bien seco y no tener grietas, suciedad ni sustancias que impidan la adherencia sobre su superficie.

Para la aplicación sobre soleras de sulfato de calcio, magnesita, terrazo, losetas, suelos de madera y placas de fibra de yeso se recomienda un lijado previo de la superficie con lija de grano grueso y posterior aspirado antes del uso de la imprimación.

**Temperatura ambiente:** temperatura del suelo >+10 °C y de la habitación >+15 °C. Humedad del aire preferiblemente entre 40 % y 65 %, máximo hasta 75 %.

## Ficha técnica

Página 2 de 3

### Proceso de aplicación

Antes de usar, agitar bien el envase para uniformizar el producto. Verter en un recipiente limpio y diluir con agua según la proporción de mezcla indicada. Aplicar el producto con el rodillo de forma uniforme, evitando dejar charcos en superficie. La aplicación del mortero autonivelante se realiza cuando la imprimación ha secado.

**Tiempo de espera antes de aplicación de mortero autonivelante:** En soleras de cemento y hormigón después del secado visual. En soleras de asfalto, losetas, terrazo y residuos de adhesivos resistentes al agua al menos 60 min. Soleras de sulfato de calcio (anhidrita), magnesita, suelos de madera y placas de fibras de yeso aprox. 2 a 4 horas.

Antes de la aplicación del mortero autonivelante asegurarse en todos los casos de que sobre la imprimación no hay polvo depositado en superficie ni suciedad. Respetar los tiempos de secado indicados en cada caso.

**Indicaciones importantes:** No utilizar la imprimación sobre soleras de magnesita con aditivos orgánicos (piedra triturada). No utilizar sobre tableros derivados de la madera.

### **COMO IMPRIMACIÓN PARA CONSOLIDAR SOPORTES ABSORBENTES CEMENTOSOS CON BAJA CONSISTENCIA Y PARA LA FIJACIÓN DEL POLVO**

#### Relación de agua de mezcla para la aplicación:

1 parte de Deva Primer 304: 2 partes de agua. En caso de soleras con deterioro muy visible reducir proporción de dilución a 1 parte de Deva Primer 304: 1 parte de agua Si fuera necesario aplicar otra mano de producto después de 2 horas y no después de 12 horas  
Evitar que quede una película superficial sobre la solera antes de encolar

**Aplicación:** Con rodillo de mohair, de pelo corto

**Consumo:** aprox. 50 gr/m<sup>2</sup> de producto concentrado (100 – 250 gr/m<sup>2</sup> de producto diluido al uso)

#### Tiempo de espera antes de encolar

Dejar secar la imprimación 2 a 3 días para que se evapore la humedad. Controlar el grado de humedad de la solera antes de realizar el encolado con adhesivo de base poliacetato de vinilo adecuado

## Ficha técnica

Página 3 de 3

### ALMACENAMIENTO

12 meses en su envase original cerrado a +5 °C hasta +25 °C. Evitar congelamiento del producto.

### LIMPIEZA

Cuando el producto está fresco se pueden limpiar con agua

### ELIMINACIÓN DE RESIDUOS Y ENVASES USADOS

Se debe realizar según las indicaciones de la legislación vigente.

### SUMINISTRO

Garrafas de plástico de 10 kg de contenido neto

Consultar la ficha de datos de seguridad del producto para información más detallada sobre el almacenamiento, las propiedades físicas, los peligros para la salud, los primeros auxilios y la información de precaución.

*Los datos contenidos en esta ficha técnica corresponden a nuestra experiencia y sirven como información sobre nuestro producto y sus posibilidades de aplicación y no hay que considerarla como una garantía, por cuanto las condiciones de trabajo de los usuarios y de la aplicación del producto están fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines ajenos a aquellos que se especifican. En caso de dudas, deben realizarse ensayos previos. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en la Legislación vigente.*